

Exceed™ 3527PA

高性能聚合物

产品说明

Exceed 3527PA is an ethylene 1-hexene copolymer. Films made of Exceed 3527PA have high modulus and outstanding tensile, impact and puncture resistance properties. These superior properties together with excellent drawability make this a versatile polymer for mono layer and multi-layer cast stretch film applications. TnPP is not intentionally added to Exceed 3527PA.

总览

添加剂	▪ Exceed 3527PA: 开口: 否; 爽滑: 否; 加工助剂: 否; 热稳定剂: 是
应用	▪ 个人护理 ▪ 流延拉伸薄膜 ▪ 流延膜 ▪ 尿布底膜 ▪ 人造草皮 ▪ 外包装薄膜 ▪ 卫生薄膜
形式	▪ 粒子

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.927 g/cm ³	0.927 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	3.5 g/10 min	3.5 g/10 min	ASTM D1238
熔融峰值温度	250 ° F	121 ° C	ExxonMobil Method

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	1500 psi	10 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	1400 psi	9.6 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	8900 psi	60 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	5900 psi	41 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	530 %	530 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	750 %	750 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	27000 psi	190 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	30000 psi	200 MPa	ASTM D882
落锤冲击	60 g	60 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	70 g	70 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	400 g	400 g	ASTM D1922
穿刺力	10 lbf	45 N	ExxonMobil Method
穿刺能	23 in · lb	2.6 J	ExxonMobil Method

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	87	87	ASTM D2457
雾度	2.8 %	2.8 %	ASTM D1003

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

Film (0.8 mil / 20 micron) made from Exceed 3527PA on a Black Clawson 3.5 inch cast line at a 5.5 inch melt curtain length, 520-580° F melt temperature, 80° F chill roll temperature and 750 fpm line speed. Films were aged at 140° F for 48 hours before lab aging and testing.